„Hammerite Mat/Satin“

„Direct-to-Rust“ (tiesiai ant rūdžių) metalo dažai

„Hammerite Direct-to-Rust“ (tiesiai ant rūdžių) dažai yra vienkomponenčiai, greitai džiūstantys metalo dažai, skirti juodųjų metalų (plieno, ketaus) antikorozinei ir dekoratyvinei apdailai. Specialiai parinktas ingredientų derinys suteikia dažams optimalų, didelį klampumą, leidžiantį dažus tepti ant paviršiaus storesniu sluoksniu. „DUALTECH“ technologija suteikia dvejopą dažyto paviršiaus apsaugą: ji suformuoja barjerą, kuris apsaugo paviršių nuo drėgmės ir neleidžia rūdyti. Todėl „Hammerite“ dažus galima tepti ant metalo be išankstinio gruntavimo. „Hammerite Direct-to-Rust“ (tiesiai ant rūdžių) dažais galima dažyti tiek naujus, negruntuotus metalinius paviršius, tiek surūdijusius paviršius (nuo paviršių nereikia labai kruopščiai pašalinti rūdžių). Specialiai parinkti pigmentai ir rišikliai suteikia dažytam paviršiui optimalią apsaugą nuo atmosferos poveikio ir korozinės aplinkos. Dažus galima naudoti ir patalpose. Dažais „Hammerite Direct-to-Rust“ (tiesiai ant rūdžių) apdorotam paviršiui suteikiama iki 10 metų apsauga nuo korozijos.

TECHNINĖS SAVYBĖS

Paskirtis	lauko ir vidaus darbams
Rišiklis	alkido derva
Tankis	≈ 1,0 kg/l
Spalvos	„Hammerite Matt“ – juoda, ruda, grafito; „Hammerite Satin“ – juoda, ruda, antracito
Blizgumas	matiniai; satininiai (pusiau matiniai)
Dengiamumas (1 sluoksnis)	8–10 m²/l tepant ant lygaus, tinkamai paruošto paviršiaus
Sluoksnių skaičius	2 storesni sluoksniai
Skiediklis	gaminys paruoštas naudoti, jo skiesti nereikia
Diūvimo laikas	dulkės nekimba po 2 val., kitą sluoksnį galima dažyti po 6 val. (esant +23 ºC, 50 % sant. drėgn.). Esant žemesnei temperatūrai / didesniam drėgniui, gali džiūti ilgiau
Pakuotė	0,7 L / 2,5 L
LOJ kiekis	pagal ES reglamentus leidžiamas LOJ kiekis yra 500 g/l (A/i kategorija), gaminyje yra daugiausia 499 g/l

PAPILDOMOS GAMINIO SAVYBĖS

Atsparumas vandeniui – dažytas paviršius atsparus periodiškam sąlyčiui su vandeniu; netinka nuolat vandenyje esantiems paviršiams.
Mechaninis atsparumas – paviršius atsparus lenkimui ir smūgiams.
Atsparumas temperatūrai – atlaiko aukštą temperatūrą: nuolatinę temperatūrą iki +80 °C, trumpalaikę temperatūrą iki +150 °C (nuolatinė temperatūra virš +50 °C gali sukelti spalvos pakitimus).
Cheminis atsparumas – atsparus laikinam (purslams, nuotėkiui) sąlyčiui su praskiestomis rūgštimis ir šarmais (koncentracija iki 10 %); atsparus laikinam sąlyčiui (purslams, nuotėkiui) su dyzelinu ir benzinu;
Atsparus druskų poveikiui - dažyto paviršiaus negalima nuolat laikyti minėtuose tirpaluose.
Papildoma informacija – sudėtyje esantis sintetinis vaškas sustiprina dažų hidrofobines savybes. Dažai nesilupa ir neskilinėja – elastinga dažų plėvelė yra atspari metalo tūrio pokyčiams dėl temperatūros.

Gaminio apraše pateikti duomenys gauti laboratorijos sąlygomis, todėl praktiniai duomenys dėl kitokio paviršiaus dengimo būdo, oro sąlygų ir kt. nuo jų gali šiek tiek skirtis. Pateikta informacija yra skirta padėti pasirinkti gaminius ir darbo būdus. Atstovas neprisiima atsakomybės už nuostolius, jei gaminys buvo naudotas netinkamai arba ne pagal paskirtį. Papildomos informacijos teiraukitės atstovo. Pasiliekame teisę keisti pateiktus duomenis be išankstinio pranešimo.

GAMINIO PARUOŠIMAS
Prieš naudojimą gaminį gerai išmaišykite. Dažai neskiedžiami. Dažant rekomenduojama retkarčiais dažus pamaišyti, kad sumažėtų gaminio sluoksniavimasis. Į dažus nepilkite kitų medžiagų.

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS
Geriausią galutinį rezultatą užtikrina tinkamai paruoštas pagrindas. Dažomas paviršius turi būti sausas, švarus ir be jokių teršalų, tokių kaip dulkės, smėlis, organinės medžiagos ir kt. Nuo paviršiaus nuvalykite alyvą ir riebalus, pašalinkite silpnai prilipusius dažų sluoksnius, atšokusias rūdis ir kt. Storą rūdžių sluoksnį pašalinkite mechaniškai (švitriniu popieriumi, vieliniu šepečiu). Atšokusias rūdis ir senus, pažeistus ar silpnai sukibusius dažų sluoksnius pašalinkite mentele, vieliniu šepečiu arba šlifuokliu. Pašalinkite susidariusias dulkes. Lygius ir blizgius metalinius paviršius (pvz., plieną, ketų) ir anksčiau dažytus paviršius reikia lengvai pašlifuoti švitriniu popieriumi – tai pagerins sukibimą. Cinkas, aliuminis, žalvaris, varis ir nerūdijantysis plienas pirmiausia turi būti nugruntuoti tinkamu spalvotųjų metalų gruntu. Prieš dažant anksčiau dažytus paviršius, dažus reikia išbandyti nedideliame plote. Jei po bandomojo dažymo įvyksta nepageidaujama reakcija, reikia pašalinti visą seną dažų sluoksnį ir paruošti pagrindą pagal pirmiau pateiktas instrukcijas. Šlifuojant sausai susidaro šlifavimo dulkės, todėl patartina naudoti tinkamas kvėpavimo takų apsaugos priemones.

DAŽYMO SĄLYGOS
Dažyti reikia esant temperatūrai nuo +10 °C iki +25 °C, sant. drėgniui iki 80 %. Venkite dažyti drėgnomis sąlygomis (pvz., lyjant, esant rūkui arba šių sąlygų tikimybei), pučiant stipriam vėjui, taip pat negalima dažyti karšto pagrindo (pvz., saulės įkaitinto paviršiaus). Dažymo sąlygos turi įtakos dažų džiūvimo laikui ir susidariusios plėvelės savybėms.

DAŽYMO BŪDAI
Teptukas: geriausia dažyti teptuku su natūraliais arba mišraus pluošto šereliais.
Volelis: geriausia dažyti su natūralaus (moheros) arba mišraus pluošto voleliu (natūralių ir sintetinių pluoštų mišinio), kurio plaušelių ilgis yra iki 8 mm.

DAŽYMAS
Dažai neskiedžiami. Tepkite dažus ant paviršiaus 2 storesniais sluoksniais, tarp sluoksnių palaukite bent 6 valandas. Norint pasiekti aukštos kokybės rezultatą, sudėtingesnių formų detalėms arba vertikaliems paviršiams gali reikėti papildomo sluoksnio. Dažykite tolygiu sluoksniu. Dažydami voleliu, padenkite paviršių 3 sluoksniais, tarp sluoksnių palaukite bent 6 valandas. Bendras sausos dažų plėvelės storis turi būti ne mažesnis kaip 100 mikronų.

ĮRANKIŲ VALYMAS
Po dažymo nuvalykite dažų perteklių nuo įrankio ir nuplaukite jį „Hammerite“ skiedikliu.

LAIKYMAS
Gaminį laikykite sandariai uždarytoje originalioje pakuotėje aukštesnėje nei +5 °C temperatūroje, patalpoje, atokiau nuo šilumos šaltinių. Degus gaminys.

APLINKOSAUGA IR ATLIEKŲ TVARKYMAS
Baigę darbą, kruopščiai uždarykite dažų skardinę. Gaminio likučių ir įrankių plovimo vandens neišpilkite į kanalizaciją ar vandens telkinius. Skystus dažų likučius ir įrankiams plauti naudotą vandenį reikia nuvežti į pavojingų atliekų surinkimo punktą arba kreiptis į atliekų tvarkymo įmonę.

Atstovas: UAB „Akzo Nobel Baltics“, Ukmergės g.223, 07156 Vilnius, Lietuva, tel. (5) 265 3760

Gaminio apraše pateikti duomenys gauti laboratorijos sąlygomis, todėl praktiniai duomenys dėl kitokio paviršiaus dengimo būdo, oro sąlygų ir kt. nuo jų gali šiek tiek skirtis. Pateikta informacija yra skirta padėti pasirinkti gaminius ir darbo būdus. Atstovas neprisiima atsakomybės už nuostolius, jei gaminys buvo naudotas netinkamai arba ne pagal paskirtį. Papildomos informacijos teiraukitės atstovo. Pasiliekame teisę keisti pateiktus duomenis be išankstinio pranešimo.