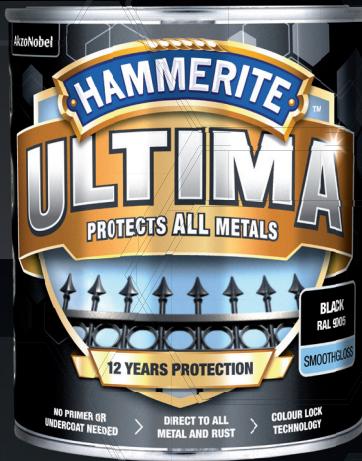




# HAMMERITE ULTIMA SMOOTH

## BLIZGŪS VANDENINIAI METALO DAŽAI

- Apsauginiai metalo dažai „3in1“, tepami tiesiai ant surūdijusio paviršiaus
- Suteikia metaliniams paviršiui ilgalaikę apsaugą (iki 12 metų)
- Tinka visiems metaliniams paviršiams
- Lygus paviršius
- „Colour Lock“ technologija išlaiko ryškias spalvas



### SAVYBĖS

„Hammerite Ultima Smooth“ – naujo lygio metalo dažai. Dažus galima tepti tiesiai ant surūdijusio paviršiaus, jie labai atsparūs korozijai ir padengia paviršių gražiai ir patvaria danga, išliekančia iki 12 metų. Gaminjų patogu naudoti, dažant nenuteka, ant paviršiaus suformuoja lygų ir tvirtą apsauginį sluoksnį. Dažytas paviršius labai atsparus dilimui, braižymui ir smūgiams. Speciali „Color Lock“ technologija apsaugo pigmentus nuo natūralaus saulės spinduliuose sukeliamo spalvos pasikeitimo, ilgai išsaugo blizgesį ir ryškią spalvą. Nudažytas paviršius ilgainiui negelsta. Gaminys paruoštas naudoti, greitai išdžiūsta. Dažytas paviršius gali atlaikti iki +80 °C karštį. Dažai tiekiami gatavų spalvų.

### PASKIRTIS

Dažai skirti lauke ir patalpose esantiems metaliniams paviršiams – stulpams, sodo tvoroms ir laiptų turėklams, garažų durims, vartams, lietvamzdžiams ir latakams, lauko švestuvams, sodo baldams, įvairiems metaliniams gaminiams, dviračiams, sodo vežimėliams.

### PAGRINDAS

Dažai tinka naujiems ir anksčiau dažytiems juodujų metalų paviršiams (pvz., plieno, geležies, ketaus), taip pat aliumininių, cinkuotų ir žalvarinių paviršių apdailai nenaudojant grunto. Varinius paviršius patartina pirmiausia nugruntuoti.

### PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS

- Norint gauti kokybišką rezultatą, labai svarbu pirmiausia paviršių kruopščiai paruošti! Reikalingas paviršiaus nuvalymo lygis priklauso nuo aplinkos agresyvumo ir turi atitinkti galiojančius standartus.
- Dažomas paviršius turi būti sausas, švarus ir nerriebalotas. Paviršių galima valyti skiedikliu „Hammerite Brush Cleaner & Thinner“ ar kitu panašiu valikliu. Nešvarumus galima pašalinti ir slėginiu plautuvu.
- Ant paviršiaus esančias atšokusias rūdis, valcavimo sluoksnį ar senus atsilupusius dažus šalinkite šiurkščiu švitriiniu popieriumi, gremžtuku arba plieniniu šepečiu.
- Siekiant užtikrinti geresnį sukibimą, seną blizgių dažų sluoksnį galima nušlifuoti švitriiniu popieriumi iki matiškumo, tada pašalinti šlifavimo dulkes.
- Kad patikrintumėte dažų suderinamumą su esama danga, ant dažto paviršiaus užtepkite šiek tiek dažų „Hammerite Ultima Smooth“. Galima reakcija jvyks po valandos. Jei reakcija jvyksta, nuo paviršiaus pašalinkite visus senus dažus, nuplaukite paviršių plovikliu, perplaukite švariu vandeniu ir palaukite, kol išdžiūs.
- Jei norite dažyti naują cinkuotu plieno paviršių, pirmiausia leiskite jį paveikti oro sąlygomis, kol paviršius taps dulervas, tada paruoškite paviršių dažymui, kaip rekomenduojama aukščiau.

### GRUNTAVIMAS

- „Hammerite Ultima Smooth“ dažai skirti tepti tiesiai ant metalinio paviršiaus (taip pat ir ant surūdijusio), todėl iš anksto paviršiaus gruntuoti nereikia.
- Varinj paviršių prieš dengiant galutiniu apdailos sluoksniu rekomenduojama nugruntuoti gaminį „Hammerite Special Metals Primer“. Prieš dažant paskutiniu sluoksniu nugruntuotas paviršius turi pakan-kamai išdžiūti.

### GALUTINĖ APDAILA

- Galutinei paviršiaus apdailai naudokite tinkamo atspalvio dažus „Hammerite Ultima Smooth“.
- Prieš dažymą dažus kruopščiai išmaišykite. Gaminys yra paruoštas naudoti, jo skiesti nereikia. Praskiedus vandeniu, gali pablogėti apsauginės savybės.
- Kad apsauga būtų efektyvi, surūdijusį paviršių dažykite mažiausiai 2 sluoksniais. Rekomenduojamas 1 sluoksnio dengiamumas 7,5 m<sup>2</sup>/l.
- Dažykite teptuku, voleliu arba purkštuvu. Dažomų detalių kraštai ir kampai turi būti gerai padengti dažais. Neleiskite dažams paviršiumi nutekėti.
- Kitą sluoksnį galima tepti ant paviršiaus ne anksčiau kaip praėjus 4 valandoms po dažymo. Esant žemai temperatūrai ir dideliam oro drėgniniui, dažai džiūsta ilgiau.
- Jei dažant stipriai surūdijusį metalinį paviršių, po pirmojo dažų sluoksnio ant paviršiaus atsiranda rūdžių dėmių, paviršius turi būti dengiamas antru ir trečiu sluoksniu, kad būtų užtikrinta ilgalaikė apsauga nuo rūdžių.





## TECHNINIAI DUOMENYS

PASKIRTIS	vidaus ir lauko darbams
RIŠIKLIS	stireno akrylas
TANKIS	1,04 – 1,21 kg/l
BLIZGUMAS (GARDNER, 60°)	blizgūs
DENGIAMUMAS (1 SLUOKSNIS)	7,5 m²/l
DŽIŪVIMO LAIKAS (23 °C, RH 50 %)	sausas liečiant po 1–2 val., kitą sluoksnį galima dažyti po 4 val. Galutinį atsparumą paviršius įgauna per 2 savaites.
SKIEDIKLIS	gaminys paruoštas naudoti, skiesti nereikia
TONAVIMAS	siūlomi šiu atspalvių gatavi dažai: juoda (RAL 9005), balta (RAL 9016), ruda (RAL 8017), pilka (RAL 7042), antracito pilkumo (RAL 7016)
DARBO ĮRANKIAI	teptukas, volelis, purkštuvas
ĮRANKIŲ VALYMAS	muiliuotu vandeniu iš karto po naudojimo
LAIKYMO TRUKMĖ UŽDARYTOJE GAMYKLINĖJE PAKUOTĖJE	3 metai
LAIKYMAS	uždarytoje taroje, sausoje vésioje vietoje (virš +5 °C)
PAKUOTĖ	700 ml / 2,2 L
LOJ KIEKIS	maks. 60 g/l (ES didžiausias leistinas LOJ kiekis gaminyje (A/i pogrupis) – 140 g/l).

## DARBO REKOMENDACIJOS

- Dažai paruošti naudoti, jų skiesti nereikia. Praskiedus vandeniu, gali pablogėti apsauginės savybės.
- Jei reikia praskiesti (pvz. purkštii), produktą galima skiesti vandeniu iki 5-10 %.
- Dažant didesnius paviršius, rekomenduojama visą dažymui reikalingą dažų kiekį sumaišyti viename dažų inde.
- Apdorojimo metu ir gaminiu džiūstant oro ir paviršiaus temperatūra turi būti +10...30 °C (rekomenduojama +18±2 °C), sant. oro drėgnis < 80 %. Negalima apdoroti paviršiaus šaltu, drėgnu (lietus, rūkas, rasa), taip pat vėjuotu oru ir kai paviršius apšviečiamas tiesioginių saulės spinduliu.
- Siekiant užtikrinti ilgalaikę apsaugą, rekomenduojama kartą per metus paviršių apžiūrėti. Kartą per metus nuo dažto paviršiaus rekomenduojama nuplauti teršalus ir nešvarumus muiliuotu vandeniu. Ypatingą dėmesį atkreipkite į pietų pusėje esančius paviršius, kurie gali būti ilgai veikiami stiprių UV spinduliu ir aukštos oro temperatūros, todėl šie paviršiai gali būti mažiau patvarūs.

## VALYMAS

Užterštą paviršių valykite švarių drungnu vandeniu. Netinka plovikliai, kurių sudėtyje yra organinių tirpiklių (pvz., alkoholio). Valykite minkštū šepečiu arba kempine.

## DARBO SAUGA

Kenksminga vandens organizmams, sukelia ilgalaikius pakitimus. Laikyti vaikams nepasiekiamoje vietoje. Daugiau informacijos apie darbo saugą pateikiama gaminio saugos duomenų lape.

## APLINKOSAUGA IR ATLIEKŲ TVARKYMAS

Baigę darbą, gerai uždarykite gaminio indą. Prieš plaudami įrankius, nuvalykite nuo jų gaminio likučius, tada plaukite muiliuotu vandeniu. Neišpilti gaminio į kanalizaciją ir vandens telkinius. Skystus likučius reikia pristatyti į kenksmingų atliekų surinkimo punktą; atiduoti perdirbtį galima tik visiškai ištūstintą tarą.

## GAMINTOJAS

„Akzo Nobel Decorative Coatings“, Olandija

## IMPORTUOTOJAS

UAB „Akzo Nobel Baltics“, Ukmergės g.223, 07156 Vilnius, Lietuva, tel. (5) 265 3760,  
info.lt@akzonobel.com

Gaminio apraše pateikti duomenys gauti laboratorijos sąlygomis, todėl praktiniai duomenys dėl kitokio paviršiaus dengimo būdo, oro sąlygų ir kt. nuo jų gali šiek tiek skirtis. Pateikta informacija yra skirta padėti pasirinkti gaminius ir darbo būdus. Atstovas neprisiima atsakomybės už nuostolius, jei gaminys buvo naudotas netinkamai arba ne pagal paskirtį. Papildomos informacijos teiraukitės atstovo. Pasilekame teisę keisti pateiktus duomenis be išankstinio pranešimo.