



HAMMERITE SPECIAL METALS PRIMER

SPECIALIŲJŲ METALŲ GRUNTAVIMO DAŽAI

- Tinka įvairiems metaliniams paviršiams gruntuoti
- Užtikrina gerą paviršiaus atsparumą korozijai
- Greitai džiūsta, tvirtai sukimba su pagrindu
- Veiksmingą apsaugą suteikia ir vienas gruntinių dažų sluoksnis



SAVYBĖS

„Hammerite Special Metals Primer“ – labai atsparūs korozijai vandeniniai gruntavimo dažai, skirti įvairiems metaliniams paviršiams gruntuoti. Tvirtai sukimba su cinkuoto, nerūdijančio plieno ir spalvotųjų metalų paviršiais. Gruntavimo dažai greitai džiūsta, todėl paviršiaus apdailą galima pradėti jau po 2 valandų. Veiksmingą apsaugą nuo rūdžių suteikia ir vienas grunto sluoksnis. Šiais dažais patogu dažyti, jie nenuteką. Dažytas paviršius yra atsparus +80 °C temperatūrai. Galutinei paviršiaus apdailai rekomenduojama naudoti „Hammerite“ metalo dažus.

PASKIRTIS

Dažai skirti lauke ir patalpose esantiems įvairiems metaliniams paviršiams gruntuoti – laikančiosioms konstrukcijoms, stulpams, tvoroms, durims, vartams, lietavamzdžiams ir latakams, lauko šviestuvams, sodo baldams, metaliniams parkų ir žaidimų aikštelių gaminiams, sodo vežimėliams, konteineriams ir kt.

PAGRINDAS

Dažai skirti karštai cinkuotiems, nerūdijančio plieno, galvanizuotiems ir spalvotųjų metalų (vario, aliuminio, chromo ir kt.) paviršiams gruntuoti prieš dažant „Hammerite“ apdailos dažais.

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS

- Norint gauti kokybišką rezultatą, labai svarbu pirmiausia paviršių kruopščiai paruošti! Reikalingas paviršiaus nuvalymo lygis priklauso nuo aplinkos agresyvumo ir turi atitikti galiojančius standartus.
- Dažomas paviršius turi būti sausas, švarus, neriebaluotas ir nealyvuotas. Paviršių galima plauti drungnu arba šiltu vandeniu, taip pat valyti skiedikliu „Hammerite Brush Cleaner & Thinner“. Nešvarumus galima pašalinti ir slėginiu plautuvu.
- Ant paviršiaus esantį rūdžių, valcavimo sluoksnį ar atsilupusius dažus pašalinkite gremžtuku, plieniniu šepetiu arba purkštuvu. Rezultatas bus geresnis, jei pašalinę atšokusias rūdis, ant paviršiaus likusį rūdžių sluoksnį apdorosite rūdžių rišikliu „Hammerite Kurust“.
- Siekiant užtikrinti geresnį sukibimą, lygų metalinį paviršių arba seną blizgių dažų sluoksnį galima nušlifuoti švitrinio popieriumi iki matiškumo, tada pašalinti šlifavimo dulkes.

GRUNTAVIMAS

- Paviršių nugruntuokite vienu dažų „Hammerite Special Metals Primer“ sluoksniu.
- Gruntuoti reikia iškart nuvalius paviršių, kad ant paviršiaus neatsirastų naujų rūdžių.
- Prieš pradėdami dažyti patikrinkite, ar pagrindas sausas.
- Gruntavimo dažus kruopščiai išmaišykite ir dažykite teptuku, voleliu arba purkštuvu, neleiskite dažams nutekėti. Dažai neskiedžiami.
- Gruntuokite paviršių vienu sluoksniu. Gruntuojant reikia gerai padengti dažais visą apdorojamą paviršių.
- Prieš dažant paskutiniu sluoksniu nugruntuotas paviršius turi pakankamai išdžiūti. Paviršiaus galutinę apdailą galima pradėti praėjus ne mažiau kaip 2 valandoms po gruntavimo. Esant žemai temperatūrai ir dideliame oro drėgnumui, dažai džiūsta ilgiau.

GALUTINĖ APDAILA

Galutinei paviršiaus apdailai naudokite tinkamo atspalvio dažus „Hammerite Smooth Finish“, „Hammerite Hammered Finish“ arba „Hammerite Satin Finish“.





TECHNINIAI DUOMENYS

PASKIRTIS	vidaus ir lauko darbams
RIŠIKLIS	stireno butadieno kopolimeras
TANKIS	1,32 kg/l
BLIZGUMAS (GARDNER, 60°)	matiniai
DENGIAMUMAS (1 SLUOKSNIS)	16 m ² /l (dažant teptuku ir voleliu)
DŽIŪVIMO LAIKAS (23 °C, RH 50 %)	sausai liečiant po 1 val., kitą sluoksnį galima dažyti po 2 val.
SKIEDIKLIS	dažai paruošti naudoti, skiesti nereikia
SPALVA	raudona
DARBO ĮRANKIAI	teptukas, volelis, žemo slėgio purkštuvus (rekomenduojamas slėgis 2 bar)
ĮRANKIŲ PLOVIMAS	vandeniu iš karto po naudojimo
LAIKYMO TRUKMĖ UŽDARYTOJE GAMYKLINĖJE PAKUOTĖJE	2 metai
LAIKYMAS	uždarytoje pakuotėje, sausoje vėsioje vietoje (virš +5 °C), saugoti nuo užšalimo
PAKUOTĖ	0,5 L ir 2,5 L

DARBO REKOMENDACIJOS

- Dažai paruošti naudoti, jų skiesti nereikia.
- Pakankamą sukibimą užtikrina ir vienas gruntavimo dažų sluoksnis.
- Gruntuojant teptuku, dažai lengviau patenka į metalinio paviršiaus duobutes, todėl užtikrinama geresnė pagrindo apsauga. Didelius paviršius rekomenduojama gruntuoti purkštuvu.
- Gruntuojant reikia gerai padengti dažais visą apdorojamą paviršių. Efektyvi apsauga nuo rūdijimo užtikrinama tik tuo atveju, jei gruntavimo ir apdailos dažų sluoksniai yra tinkamo storio, atitinkančio aplinkos agresyvumo lygį.
- Dažymo metu ir dažams džiūstant oro ir paviršiaus temperatūra turi būti +10...25 °C (rekomenduojama +18±2°C), sant. oro drėgnis < 80 %. Negalima dažyti šaltu, drėgnu (lietus, rūkas, rasa), taip pat vėjuotu oru ir kai paviršius apšviečiamas tiesioginių saulės spindulių.
- Prieš dažydami palaukite, kol grunto sluoksnis tinkamai išdžius.

DARBO SAUGA

Laikyti vaikams nepasiekiamoje vietoje. Vengti patekimo ant odos ir į akis. Patekus į akis, nedelsiant gerai praplauti vandeniu ir kreiptis į gydytoją. Patekus ant odos, nedelsiant gerai nuplauti vandeniu su muilu. Naudoti tik gerai vėdinamoje vietoje. Daugiau informacijos apie darbo saugą pateikiama gaminio saugos duomenų lape.

APLINKOSAUGA IR ATLIEKŲ TVARKYMAS

Baigę darbą, gerai uždarykite gaminio indą. Prieš plaunant darbo įrankius, pašalinti nuo jų gaminio likučius. Neišpilti gaminio į kanalizaciją ir vandens telkinius. Skystus likučius reikia pristatyti į kenksmingų medžiagų surinkimo punktą; atiduoti perdirbti galima tik visiškai ištuštintą tarą.

GAMINTOJAS

„AkzoNobel“ įmonė Europos Sąjungoje

ATSTOVAS

UAB „Akzo Nobel Baltics“, Ukmergės g.223, 07156 Vilnius, Lietuva, tel. (5) 265 3760, hammerite.lt@akzonobel.com

Gaminio apraše pateikti duomenys gauti laboratorijos sąlygomis, todėl praktiniai duomenys dėl kitokio paviršiaus dengimo būdo, oro sąlygų ir kt. nuo jų gali šiek tiek skirtis. Pateikta informacija yra skirta padėti pasirinkti gaminius ir darbo būdus. Atstovas neprisiima atsakomybės už nuostolius, jei gaminyje buvo naudotas netinkamai arba ne pagal paskirtį. Papildomos informacijos teiraukitės atstovo. Pasilieka teisė keisti pateiktus duomenis be išankstinio pranešimo.