



HAMMERITE SMOOTH FINISH

TONUOJAMIEJI METALO DAŽAI

- „Hammerite“ apsauginiai metalo dažai surūdijusiam paviršiui
- Suteikia metaliniam paviršiui ilgalaikę apsaugą (iki 8 metų)
- „Dualtech“ technologija atstumia vandenį ir teršalus, neleidžia paviršiui rūdyti
- Galima tonuoti įvairiomis spalvomis pagal RAL ir kitas paletes



SAVYBĖS

„Hammerite Smooth Finish“ – blizgūs, labai atsparūs korozijai vienkomponenčiai metalo dažai, kuriais galima dažyti surūdijusį paviršių. Gaminio atsparumas korozijai atitinka aplinkosaugos C3 vidurinės klasės (ISO 12944-2) reikalavimus. Šiais dažais patogų dažyti, jie nuteka ir suformuoja ant paviršiaus tvirtą, atmosferos sąlygoms atsparų apsauginį sluoksnį. Unikali „Dualtech“ technologija atstumia vandenį ir teršalus, neleidžia paviršiui rūdyti. Tinkamai nudažius paviršių, dažai užtikrina ilgalaikę paviršiaus apsaugą nuo rūdijimo iki 8 metų. Dažytas paviršius yra atsparus +80 °C karščiui ir buitinės chemijos bei riebalų poveikiui, taip pat drėgmės ir temperatūros svyravimams. Dėl ilgalaikės virš +50 °C temperatūros paviršiaus spalva gali pasikeisti. Galima tonuoti įvairiomis spalvomis pagal RAL, „AkzoNobel Colour Collection“ ir kitas populiarias spalvų paletes.

PASKIRTIS

Dažai skirti lauke ir patalpose esantiems metaliniams paviršiams – laikančiosioms konstrukcijoms, stulpams, tvoroms, durims, vartams, lietvamzdžiams ir latakams, lauko šviestuvams, sodo baldams, metaliniams parkų ir žaidimų aikštelių gaminiams, sodo vežimėliams, konteineriams ir kt.

PAGRINDAS

Tinka naujiems ir anksčiau dažytiems juodųjų metalų paviršiams (pvz., plieno, geležies, ketaus) dažyti nenaudojant grunto.

Galima naudoti kaip apdailos dažus cinkuotiems, nerūdijančiojo plieno, galvanizuotiems ir spalvotųjų metalų (pvz., vario, aliuminio, chromo) paviršiams, kurie yra nugruntuoti „Hammerite Special Metals Primer“ gruntu.

Dažai tinka ir medinėms bei šurkštintoms plastikinėms detalėms dažyti.

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS

- Norint gauti kokybišką rezultatą, labai svarbu pirmiausia paviršių kruopščiai paruošti! Reikalingas paviršiaus nuvalymo lygis priklauso nuo aplinkos agresyvumo ir turi atitikti galiojančius standartus.
- Dažomas paviršius turi būti sausas, švarus ir neriebaluotas. Paviršių galima valyti skiedikliu „Hammerite Brush Cleaner & Thinner“. Nešvarumus galima pašalinti ir slėginiu plautuvu.
- Ant paviršiaus esantį rūdžių, valcavimo sluoksnį ar atsilupusius dažus pašalinkite gremžtuku, plieniniu šepetėliu arba purkštuvu.
- Siekiant užtikrinti geresnį sukibimą, seną blizgių dažų sluoksnį galima nušlifuoti švitriniu popieriumi iki matiškumo, tada pašalinti šlifavimo dulkes.
- Rezultatas bus geresnis, jei pašalinę atšokusias rūdis, ant paviršiaus likusį rūdžių sluoksnį apdorosite rūdžių rišikliu „Hammerite Kurust“.

GRUNTVIMAS

- Stipriai rūdžių pažeistą paviršių po paruošimo (pašalinus atšokusias rūdis, nuvalius paviršių) rekomenduojama nugruntuoti dažais „Hammerite No 1 Rustbeater“.
- Nerūdijančiojo plieno, cinkuoto, galvanizuoto plieno ir spalvotųjų metalų paviršius (vario, aliuminio, chromo ir kt.) prieš dažydami apdailos dažais nugruntuokite gaminiu „Hammerite Special Metals Primer“.
- Gruntuoti reikia iškart nuvalius paviršių, kad ant paviršiaus nesusidarytų rūdžių. Prieš pradėdami gruntuoti patikrinkite, ar dažomas paviršius sausas.
- Prieš dažant paskutiniu sluoksniu nugruntuotas paviršius turi pakankamai išdžiūti.

GALUTINĖ APDAILA

- Galutinei paviršiaus apdailai naudokite tinkamo atspalvio dažus „Hammerite Smooth Finish“.
- Prieš dažymą dažus kruopščiai išmaišykite.
- Dažykite teptuku, voleliu arba purkštuvu 2–3 sluoksniais. Neleiskite dažams nutekėti paviršiumi.
- Dažant reikia gerai padengti dažais visą apdorojamą paviršių. Efektyvi apsauga nuo rūdijimo užtikrinama tik tuo atveju, jei išdžiūvusio apdailos dažų sluoksnio storis yra ne mažiau kaip 100 µm.
- Kitą sluoksnį galima tepti ant paviršiaus ne anksčiau kaip praėjus 16 valandų po dažymo. Esant žemai temperatūrai ir dideliam oro drėgnumui, dažai džiūsta ilgiau.





TECHNINIAI DUOMENYS

PASKIRTIS	vidaus ir lauko darbams
RIŠIKLIS	alkidas
TANKIS	1,0 - 1,04 kg/l
BLIZGUMAS (GARDNER, 60°)	blizgūs
DENGIAMUMAS (1 SLUOKSNIS)	10 m ² /l (dažant teptuku ir voleliu)
DŽIŪVIMO LAIKAS (23 °C, 50 % SANT. DRĖGN.)	sausas liečiant po 3 val., kitą sluoksnį galima tepti po 16 val., galutinį stiprumą paviršius įgauna maždaug per 2 savaites
SKIEDIKLIS	„Hammerite Brush Cleaner & Thinner“
TONAVIMAS	„Acomix“ tonavimo sistema, baziniai atspalviai BW (baltas) ir BC (bespalvis)
SPALVŲ PALETĖS	RAL, „AkzoNobel Colour Collection“ ir kitos populiarios spalvų paletės
DARBO ĮRANKIAI	teptukas, volelis, žemo arba aukšto slėgio purkštuvai
PURŠKIMAS (AUKŠTO SLĖGIO PURKŠTUVAS)	antgalis 0,015–0,020“, slėgis 200 bar, purškimo kampas 40°
ĮRANKIŲ PLOVIMAS	„Hammerite Brush Cleaner & Thinner“ iš karto po naudojimo
ATSPARUMAS KOROZIJAI (ISO 12944-2)	C3 vidurinė klasė
LAIKYMO TRUKMĖ UŽDARYTOJE GAMYKLINĖJE PAKUOTĖJE	3 metai
LAIKYMAS	uždarytoje taroje, sausoje vėsioje vietoje (virš +5 °C)
PAKUOTĖ	0,7 Lir 2,5 L
LOJ KIEKIS	maks. 499 g/l (ES didžiausias leistinas LOJ kiekis gaminyje (pogr. A/i) – 500 g/l).

DARBO REKOMENDACIJOS

- Dažai paruošti naudoti, jų skiesti nereikia. Dažant voleliu, gaminį galima atskiesti tirpikliu „Hammerite Brush Cleaner & Thinner“ iki 10 % tūrio. Dažant žemo arba aukšto slėgio purkštuvu, gaminį galima atskiesti tirpikliu „Hammerite Brush Cleaner & Thinner“ iki 15 % tūrio.
- Jei dažote teptuku arba voleliu, paviršių padenkite 2 sluoksniais, aukšto slėgio purkštuvu – 2–3 sluoksniais, žemo slėgio purkštuvu – 3–4 sluoksniais.
- Dažant didesnius paviršius, rekomenduojama visą dažymui reikalingą dažų kiekį sumaišyti viename dažų inde.
- Dažymo metu ir dažams džiūstant oro ir paviršiaus temperatūra turi būti +10...25 °C (rekomenduojama +18±2°C), sant. oro drėgnis < 80 %. Negalima dažyti šaltu, drėgnu (lietus, rūkas, rasa), taip pat vėjuotu oru ir kai paviršius apšviečiamas tiesioginių saulės spindulių.
- Prieš dažant kitą sluoksnį, ankstesnis sluoksnis turi būti gerai išdžiūvęs.

PAVIRŠIAUS VALYMAS

Nešvarų paviršių valykite švari vandeniu arba neutraliais valikliais. Su plovikliu nuplautą paviršių kruopščiai perplaukite švari vandeniu. Netinka plovikliai, kurių sudėtyje yra organinių tirpiklių (pvz., alkoholio). Rekomenduojame valyti drungnu vandeniu. Valykite minkštu šepetėliu arba kempine.

DARBO SAUGA

Degi. Laikyti atokiai nuo uždegimo šaltinių. Sudėtyje yra organinio tirpiklio, gali sukelti alerginę reakciją. Pakartotinis poveikis gali sukelti odos džiūvimą arba skilinėjimą. Laikyti vaikams nepasiekiamoje vietoje. Vengti patekimo ant odos ir į akis. Patekus į akis, nedelsiant gerai praplauti vandeniu ir kreiptis į gydytoją. Patekus ant odos, nedelsiant gerai nuplauti vandeniu su muilu. Naudoti tik gerai vėdinamoje vietoje. Daugiau informacijos apie darbo saugą pateikiama gaminio saugos duomenų lape.

APLINKOSAUGA IR ATLIEKŲ TVARKYMAS

Baigę darbą, gerai uždarykite gaminio indą. Prieš plaunant darbo įrankius, pašalinti nuo jų gaminio likučius. Neišpilti gaminio į kanalizaciją ir vandens telkinius. Skystus likučius reikia pristatyti į kenksmingų medžiagų surinkimo punktą; atiduoti perdirbti galima tik visiškai ištuštintą tarą.

GAMINTOJAS

„AkzoNobel“ įmonė Europos Sąjungoje

ATSTOVAS

UAB „Akzo Nobel Baltics“, Ukmergės g.223, 07156 Vilnius, Lietuva, tel. (5) 265 3760, hammerite.lt@akzonobel.com

Gaminio apraše pateikti duomenys gauti laboratorijos sąlygomis, todėl praktiniai duomenys dėl kitokio paviršiaus dengimo būdo, oro sąlygų ir kt. nuo jų gali šiek tiek skirtis. Pateikta informacija yra skirta padėti pasirinkti gaminius ir darbo būdus. Atstovas neprisiima atsakomybės už nuostolius, jei gaminyje buvo naudotas netinkamai arba ne pagal paskirtį. Papildomos informacijos teiraukitės atstovo. Pasilieka teisė keisti pateiktus duomenis be išankstinio pranešimo.