

- Galima dažyti surūdijusį paviršių
- Paprastai nereikia paviršiaus gruntuoti ar dažyti baziniais dažais
- Užtikrina ilgalaikę apsaugą nuo rūdijimo
- Greitai džūsta



## PASKIRTIS

Dažai skirti ilgalaikę įvairių metalinių paviršių apsaugai ir apdailai – laikančiosioms plieninėms konstrukcijoms, metaliniams stulpams, pertvaroms, durims, vartams, lietaus vamzdžiams ir latakams, metaliniams sodo baldams, parkų ir žaidimų aikštelių inventoriui, metaliniams rezervuarams. Tinka vidaus ir lauko darbams.

## PAVIRŠIAI

Dažai tinka naujiems arba anksčiau dažytiems juodojo metalo paviršiams. Taip pat nerūdijančio plieno, galvanizuoto plieno ir spalvotųjų metalų (varis, aliuminis ir kt.) paviršiams, jei jie yra nugruntuoti „HAMMERITE“ SPECIALIAISIAIS METALO GRUNTAVIMO DAŽAIS (**Special Metals Primer**).

## PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS

- Kad paviršius būtų tinkamai padengtas, svarbiausia jį kruopščiai paruošti dažymui!
- Dažomas paviršius turi būti sausas, švarus, nesurūdijęs ir neriebaluotas. Paviršių nuvalykite valikliu „Lavatio“ arba „HAMMERITE“ SKIEDIKLIU (**Brush Cleaner & Thinner**), perplaukite švari vandeniu ir prieš dažydami palaukite, kol nudžius. Nešvarumus pašalinti galima ir slėginiu plautuvu.
- Ant paviršiaus esantį valcavimo sluoksnį arba atšokusius rūdis pašalinkite gremžtuku, plieniniu šepetiu arba purkštuvu. Reikalingas paviršiaus nuvalymo lygis priklauso nuo aplinkos agresyvumo ir turi atitikti galiojančius standartus. Valant metalinį paviršių plieniniu šepetiu, paprastai reikia pasiekti švarumo lygį St2, o valant purkštuvu – Sa2½.

- Siekiant geresnio rezultato, pašalinus atšokusį rūdžių sluoksnį, plieninį paviršių rekomenduojama apdoroti rūdžių rišikliu „KURUST“.
- Pašalinkite nuo paviršiaus senus atšokusius dažus.
- Kad sukibimas būtų geresnis, anksčiau blizgiais dažais nudažytą paviršių nušlifukite iki matiškumo.

## GRUNTAVIMAS

- Stipriai rūdžių pažeistą, šiurkštų paviršių atlikus jo paruošimo darbus (pašalinus rūdis ir nuvalius) reikia nugruntuoti metalo gruntavimo dažais Nr.1 „RUSTBEATER“.
- Nuvalytą paviršių pradėkite gruntuoti iš karto (patikrinkite, ar jis yra sausas!), kad nesusiformuotų naujas rūdžių sluoksnis. Gruntuojant reikia gerai padengti dažais visą apdorojamą paviršių.
- Prieš toliau apdorodami paviršių palaukite, kol jis gerai nudžius.

## DAŽYMAS

- Paviršių dažykite „HAMMERITE“ APSAUGINIAIS METALO DAŽAIS:
- blizgus kaldintas paviršius (**Hammered**) – 9 atspalviai
- blizgus lygus paviršius (**Smooth**) – 10 atspalviai
- pusiau matinis lygus paviršius (**Satin**) – juoda
- Visus kaldinto paviršiaus imitacijos atspalvius galima maišyti (gali pasikeisti paviršiaus raštas!); galima maišyti visus lygaus paviršiaus atspalvius, išskyrus auksinį (**Gold**), sidabrinį (**Silver**) ir varinį (**Copper**); tačiau kaldinto ir lygaus paviršiaus atspalvių dažų tarpusavyje maišyti negalima!

## TECHNINIAI DUOMENYS

<b>Paskirtis</b>	vidaus ir lauko darbams	<b>Darbo įrankiai</b>	teptukas, volelis, žemo arba aukšto slėgio purkštuvai
<b>Rišiklis</b>	alkidas	<b>Purškimas</b>	(aukšto slėgio purkštuvu antgalis 0,015"– 0,020", slėgis 200 bar, purškimo kampas 40°)
<b>Tankis</b>	0,96–1,10 kg/l, priklauso nuo dažų atspalvio ir tipo	<b>Įrankių valymas</b>	„HAMMERITE“ SKIEDIKLIS (Brush Cleaner & Thinner)
<b>Sausųjų medžiagų kiekis</b>	50–70 %, priklauso nuo dažų atspalvio ir tipo	<b>Antikorozinis atsparumas</b>	750 val., standartas ASTM G85, (100 μm plėvelė)
<b>Blizgumo laipsnis (Gardner, 60°)</b>	blizgūs/pusiau matiniai/matiniai, priklauso nuo dažų tipo	<b>Atsparumas smūgiui</b>	20 cm, standartas ASTM 2794
<b>Spalvų paletė</b>	įvairūs gatavi atspalviai	<b>Sukibimas</b>	labai geras, standartas ISO 2409
<b>Džiūvimo laikas</b> (23°C 50% RH)	sausas liečiant po 2 val. kitą sluoksnį galima dažyti po 4 val. (dažant žemo slėgio purkštuvu – po 15 min.)	<b>Laikymo trukmė neatidarytoje gamyklinėje pakuotėje</b>	3 metai
<b>Dengiamumas</b>	bendros sąnaudos 5 m <sup>2</sup> /l (2–4 sluoksniai, priklauso nuo naudojamo įrankio)	<b>Laikymo sąlygos</b>	uždaroje taroje
<b>Skiediklis</b>	„HAMMERITE“ SKIEDIKLIS (Brush Cleaner & Thinner)	<b>Pakuotė</b>	250 ml / 750 ml / 2,5 l / 5 l / 20 l (pakuotės dydis priklauso nuo dažų atspalvio ir tipo, 20 l pakuotės reikia užsisakyti!)

- Visas paviršius turi būti gerai padengtas dažais. Efektyvi apsauga nuo rūdžių užtikrinama tik tuo atveju, jei išdžiūvusio „HAMMERITE“ APSAUGINIŲ METALO DAŽŲ sluoksnio storis yra ne mažiau kaip 100 µm.

### DAŽYMO IR PRIEŽIŪROS REKOMENDACIJOS

- Prieš naudojimą dažus gerai išmaišykite.
- Jei dažoma teptuku, dažai neskiedžiami. Dažant voleliu, dažus galima atskiesti skiedikliu iki 10% tūrio, o dažant žemo arba aukšto slėgio purkštuvu dažus galima atskiesti iki 15% tūrio. Skieskite „HAMMERITE“ SKIEDIKLIU (Brush Cleaner & Thinner).
- Kad nudažyto paviršiaus atspalvis būtų tolygus, maišymo inde iš karto sumaišykite visą reikiamą dažų kiekį.
- Jei dažote teptuku arba voleliu, paviršių padenkite 2 sluoksniais, aukšto slėgio purkštuvu – 2–3 sluoksniais, žemo slėgio purkštuvu – 3–4 sluoksniais.
- Paviršiaus apdorojimo metu ir dažams džiūstant oro ir paviršiaus temperatūra turi būti +5...35 °C (rekomenduojama +18±2°C), sant. oro drėgnis < 80 %. Nepatartina dažyti vėjuotu oru ir kai paviršius apšviečiamas tiesioginių saulės spindulių, nes dėl intensyvaus skiediklio garavimo gali susiformuoti nelygi ir nekokybiška dažų plėvelė.
- Vėliau suteptas apdoroto paviršiaus vietas valykite švari vandeniu, tinka ir neutralūs arba silpni šarminiai (pH<8) valikliai. Valikliu nuvalytą paviršių kruopščiai perplaukite švari vandeniu, nes nuo ilgai veikiančio šarminio valiklio jis gali pasidaryti matinis. Šiltu vandeniu paviršių nuvalyti lengviau. Valykite minkštu šepetėliu arba kempine. Nepatartina naudoti stiprių šarminių valiklių.

### SPECIALIOS PAVIRŠIAUS PARUOŠIMO REKOMENDACIJOS

- Rūdis, riebalus ir teršalus nuo nerūdijančio plieno, galvanizuoto plieno ir spalvotųjų metalų paviršiaus kruopščiai nuvalykite valikliu „Lavatio“ arba „HAMMERITE“ SKIEDIKLIU (Brush Cleaner & Thinner).
- Lygų metalinį paviršių pašiuurkštinkite švitrinu popieriumi ir nuvalykite šlifavimo dulkes.
- Nerūdijančio plieno, galvanizuoto plieno ir spalvotųjų metalų paviršius (varis, aliuminis ir kt.) nugruntuokite „HAMMERITE“ SPECIALIAISIAIS METALO GRUNTVAVIMO DAŽAIS (Special Metals Primer).

### Darbo sauga

Degus. Gali sukelti alerginę reakciją. Pakartotinas poveikis gali sukelti odos džiūvimą arba skilinėjimą. Saugoti nuo vaikų. Laikyti atokiau nuo uždegimo šaltinių. Nerūkyti! Vengti patekimo ant odos ir į akis. Patekus į akis, nedelsiant gerai praplauti vandeniu ir kreiptis į gydytoją. Patekus ant odos, nedelsiant gerai nuplauti vandeniu su muilu. Naudoti tik gerai vėdinamose vietose. Naudotis specialiomis instrukcijomis/saugos duomenų lapais. ES leidžiamas ribinis LOJ kiekis produkte (pogr. 9) – 600 g/l (2007); 500 g/l (2010). Maks. LOJ kiekis produkte 499 g/l.

### Gamintojas

„AkzoNobel“ įmonė Europos Sąjungoje

### Importuotojas

UAB „Akzo Nobel Baltics“, Savanorių pr. 178, LT-03154 Vilnius, Lietuva, tel. (5) 2311 133, hammerite.lt@akzonobel.com

Aprašyme pateikti baltų dažų techniniai duomenys. Kai kurie čia pateikti duomenys gauti laboratorijos sąlygomis; praktiniai duomenys dėl kitokio paviršiaus dengimo būdo, oro sąlygų ir kt. nuo jų gali šiek tiek skirtis. Gamintojas neprisiima atsakomybės už nuostolius, jeigu gaminyje buvo naudojamas netinkamai arba ne pagal paskirtį. Papildomos informacijos teiraukitės importuotojo. Gamintojas pasilieka teisę keisti pateiktus duomenis be išankstinio įspėjimo.