



# HAMMERITE KURUST

## RŪDŽIŲ RIŠIKLIS

- Produktas veiksmingai suriša su pagrindu ant paviršiaus esančias rūdis
- Neleidžia paviršiui toliau rūdyti
- Galima dažyti po 3–4 val.
- Paprasta naudoti



### SAVYBĖS

„Hammerite Kurust“ yra efektyvus rūdžių rišiklis, kuris sąlyčio su rūdimis metu reaguoja ir suriša jas su pagrindu, taip suformuodamas tvirtą paviršių tolesniems apdailos darbams. Gaminys tepamas tiesiai ant rūdžių; specialus išankstinis paviršiaus valymas nereikalingas. Gaminys veikia greitai, jau po 3–4 valandų apdorotą paviršių galima dažyti. Dėl gero atsparumo korozijai užkertamas kelias tolesniam paviršiaus rūdijimui. Rūdžių rišiklis stipriai prilimpa prie metalo jo nepažeisdamas. Gaminio pakuotė ypač patogi esant nedideliams rūdžių pažeidimams. Galutinei paviršiaus apdailai rekomenduojama naudoti „Hammerite“ metalo dažus.

### PASKIRTIS

Gaminys skirtas lauke ir patalpose esantiems rūdžių pažeistiems metaliniams paviršiams, naudojamas prieš gruntuojant dažais „Hammerite No.1 Rustbeater“ arba dažant apsauginiais metalo dažais „Hammerite“; tinka laikinoms konstrukcijoms, stulpams, tvoroms, durims, vartams, lietvamzdžiams ir latakams, lauko šviestuvams, sodo baldams, metaliniams parkų ir žaidimų aikštelių gaminiams, sodo vežimėliams, konteineriams ir kt.

### PAGRINDAS

#### PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS

Tinka naujiems ir anksčiau dažytiems surūdijusiems metaliniams paviršiams.

- Norint gauti kokybišką rezultatą, labai svarbu pirmiausia paviršių kruopščiai paruošti! Reikalingas paviršiaus nuvalymo lygis priklauso nuo aplinkos agresyvumo ir turi atitikti galiojančius standartus.
- Apdorojamas paviršius turi būti sausas, švarus, neriebaluotas ir nealyvuotas. Paviršių galima plauti drungnu arba šiltu vandeniu, taip pat valyti skiedikliu „Hammerite Brush Cleaner & Thinner“. Nešvarumus galima pašalinti ir slėginiu plautuvu.
- Ant paviršiaus esančių rūdžių, valcavimo sluoksnių ar atsilupusių dažus šalinkite gremžtuku, plieniniu šepečiu arba purkštuvu.

### GRUNTVIMAS

- Ant paviršiaus esančias rūdis padenkite vienu ar keliais rūdžių rišiklio „Hammerite Kurust“ sluoksniais.
- Pirmiausia rūdžių rišiklio pakuotę sukratykite ir pažeistam paviršiui apdoroti reikalingą „Hammerite Kurust“ kiekį supilkite į tinkamą plastikinį indą.
- Surūdijusį paviršių padenkite 1 rišiklio sluoksniu, jis neturi tekėti paviršiumi. Stebėkite, kad būtų tinkamai padengtas visas surūdijęs paviršius.
- Reaguojant su rūdimis rišiklio „Hammerite Kurust“ spalva pasikeičia – tampa mėlynai juoda. Jei per valandą rišiklio spalva nepasikeičia, apdorokite juo paviršių dar kartą.
- Priklausomai nuo rūdžių pažeidimo lygio ir aplinkos drėgmės, reakcija trunka maždaug 3–4 valandas. Paskui paviršių kruopščiai perplaukite švari vandeniu ir prieš dažydami palaukite, kol tinkamai išdžius.
- Efektyvią apsaugą nuo rūdžių suteiksite nugarntavę paviršių dažais „Hammerite No.1 Rustbeater“. Gruntuoti reikia iškart nuvalius paviršių, kad ant jo neatsirastų naujų rūdžių.

### GALUTINĖ APDAILA

Galutinei paviršiaus apdailai naudokite tinkamo atspalvio dažus „Hammerite Smooth Finish“, „Hammerite Hammered Finish“ arba „Hammerite Satin Finish“.





## TECHNINIAI DUOMENYS

PASKIRTIS	vidaus ir lauko darbams
TANKIS	1,02 kg/l
DENGIAMUMAS (1 SLUOKSNIS)	20–25 m <sup>2</sup> /l
DŽIŪVIMO LAIKAS (23 °C, RH 50 %)	galima dažyti po 3–4 val. (priklauso nuo rūdžių pažeidimo lygio ir aplinkos sąlygų)
SKIEDIKLIS	gaminio skiesti nereikia
SPALVA	bespalvis
DARBO ĮRANKIAI	teptukas, volelis, žemo slėgio purkštuvai (rekomenduojamas 2 bar slėgis)
ĮRANKIŲ PLOVIMAS	vandeniu iš karto po naudojimo
LAIKYMO TRUKMĖ UŽDARYTOJE GAMYKLINĖJE PAKUOTĖJE	2 metai
LAIKYMAS	uždarytoje pakuotėje, sausoje vėsioje vietoje (virš +5 °C), saugoti nuo užšalimo
PAKUOTĖ	90 ml

## DARBO REKOMENDACIJOS

- Dėmesio! „**Hammerite Kurust**“ yra rūgštinis gaminys. Dirbdami laikykitės visų darbo saugos reikalavimų ir nenedenkite gaminiu tų paviršių, kuriuos rūgštinis gaminys gali pažeisti (pvz., dažyti paviršiai, betonas).
- Gaminys yra paruoštas naudoti, jo skiesti nereikia.
- Mažesnius paviršius geriau dengti teptuku, tuomet gaminys pateks į metalo griovelius ir suteiks geresnę pagrindo apsaugą. Didelius paviršius apdorokite purkštuvu.
- Gaminio reikia gerai padengti visą apdorojamą paviršių.
- Apdorojimo metu ir gaminiui džiūstant oro ir paviršiaus temperatūra turi būti +10...25 °C (rekomenduojama +18±2°C), sant. oro drėgnis < 80 %. Negalima apdoroti šaltu, drėgnu (lietus, rūkas, rasa), taip pat vėjuotu oru ir kai paviršius apšviečiamas tiesioginių saulės spindulių.
- Prieš apdorodami paviršių palaukite, kol gaminio sluoksnis tinkamai išdžius.

## DARBO SAUGA

Laikyti vaikams nepasiekiamoje vietoje. Vengti patekimo ant odos ir į akis. Patekus į akis, nedelsiant gerai praplauti vandeniu ir kreiptis į gydytoją. Patekus ant odos, nedelsiant gerai nuplauti vandeniu su muilu. Naudoti tik gerai vėdinamoje vietoje. Daugiau informacijos apie darbo saugą pateikiama gaminio saugos duomenų lape.

## APLINKOSAUGA IR ATLIEKŲ TVARKYMAS

Baigę darbą, gerai uždarykite gaminio indą. Prieš plaunant darbo įrankius, pašalinti nuo jų gaminio likučius. Dažų likučių ir darbo įrankių plovimo vandens neišpilti į kanalizaciją. Skystus dažų likučius ir įrankių plovimo vandenį pristatyti į kenksmingų medžiagų surinkimo punktą arba susisiekti su atliekų tvarkymo įmone. Atiduoti perdirbti galima tik visiškai ištuštintą tarą.

## GAMINTOJAS

„AkzoNobel“ įmonė.

## ATSTOVAS

UAB „Akzo Nobel Baltics“, Ukmergės g.223, 07156 Vilnius, Lietuva, tel. (5) 265 3760, hammerite.lt@akzonobel.com

*Gaminio apraše pateikti duomenys gauti laboratorijos sąlygomis, todėl praktiniai duomenys dėl kitokio paviršiaus dengimo būdo, oro sąlygų ir kt. nuo jų gali šiek tiek skirtis. Pateikta informacija yra skirta padėti pasirinkti gaminius ir darbo būdus. Atstovas neprisiima atsakomybės už nuostolius, jei gaminys buvo naudotas netinkamai arba ne pagal paskirtį. Papildomos informacijos teiraukitės atstovo. Pasilieka teisė keisti pateiktus duomenis be išankstinio pranešimo.*