



HAMMERITE HAMMERED FINISH

KALDINTO PAVIRŠIAUS METALO DAŽAI

- „Hammerite“ apsauginiai metalo dažai surūdijusiam paviršiui
- Suteikia metaliniam paviršiui ilgalaikę apsaugą (iki 10 metų)
- Dėl „Dualtech“ technologijos nuo dažyto paviršiaus atstumiamas vanduo ir teršalai, paviršius apsaugomas nuo rūdijimo
- Didelis paruoštų atspalvių pasirinkimas



SAVYBĖS

„Hammerite Hammered Finish“ – blizgūs, labai atsparūs korozijai vienkomponenčiai metalo dažai, kuriais galima dažyti surūdijusį paviršių. Gaminio atsparumas korozijai atitinka aplinkosaugos C3 vidurinės klasės (ISO 12944-2) reikalavimus. Šiais dažais patogų dažyti, jie nenuteka ir suformuoja ant paviršiaus tvirtą, atmosferos sąlygoms atsparų apsauginį sluoksnį su kaldinto paviršiaus išvaizda. Dėl unikalios „Dualtech“ technologijos nuo dažyto paviršiaus atstumiamas vanduo ir teršalai, paviršius apsaugomas nuo rūdijimo. Tinkamai nudažius paviršių, dažai užtikrina ilgalaikę paviršiaus apsaugą nuo rūdijimo iki 10 metų. Dažytas paviršius yra atsparus +80 °C temperatūrai ir buitinės chemijos bei riebalų poveikiui, taip pat drėgmės ir temperatūros svyravimams. Dėl ilgalaikio aukštesnės kaip +50 °C temperatūros poveikio paviršiaus spalva gali pasikeisti. Siūlomas didelis paruoštų atspalvių pasirinkimas.

PASKIRTIS

Dažai skirti lauke ir patalpose esantiems metaliniams paviršiams – laikančiosioms konstrukcijoms, stulpams, tvoroms, durims, vartams, lietvamzdžiams ir latakams, lauko šviestuvams, sodo baldams, metaliniams parkų ir žaidimų aikštelių gaminiams, sodo vežimėliams, konteineriams ir kt.

PAGRINDAS

Tinka naujiems ir anksčiau dažytiems juodųjų metalų paviršiams (pvz., plieno, geležies, ketaus) dažyti nenaudojant grunto.

Galima naudoti kaip apdailos dažus cinkuotiems, nerūdijančiojo plieno, galvanizuotiems ir spalvotųjų metalų (pvz., vario, aliuminio, chromo) paviršiams, kurie yra nugruntuoti „Hammerite Special Metals Primer“ gruntu.

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS

- Norint gauti kokybišką rezultatą, labai svarbu pirmiausia paviršių kruopščiai paruošti! Reikalingas paviršiaus nuvalymo lygis priklauso nuo aplinkos agresyvumo ir turi atitikti galiojančius standartus.
- Dažomas paviršius turi būti sausas, švarus ir neriebaluotas. Paviršių galima valyti skiedikliu „Hammerite Brush Cleaner & Thinner“. Nešvarumus galima pašalinti ir slėginiu plautuvu.
- Ant paviršiaus esantį rūdžių, valcavimo sluoksnį ar atsilupusius dažus pašalinkite gremžtuku, plieniniu šepetėliu arba purkštuvu.
- Siekiant užtikrinti geresnį sukibimą, seną blizgių dažų sluoksnį galima nušlifuoti švitriniu popieriumi iki matiškumo, tada pašalinti šlifavimo dulkes.
- Rezultatas bus geresnis, jei pašalinę atšokusias rūdis, ant paviršiaus likusį rūdžių sluoksnį apdorosite rūdžių rišikliu „Hammerite Kurust“.

GRUNTVIMAS

- Stipriai rūdžių pažeistą paviršių po paruošimo (pašalinus atšokusias rūdis, nuvalius paviršių) rekomenduojama nugruntuoti dažais „Hammerite No.1 Rustbeater“.
- Nerūdijančiojo plieno, cinkuoto, galvanizuoto plieno ir spalvotųjų metalų paviršius (vario, aliuminio, chromo ir kt.) prieš dažydami apdailos dažais nugruntuokite gaminiu „Hammerite Special Metals Primer“.
- Gruntuoti reikia iškart nuvalius paviršių, kad ant paviršiaus nesusidarytų rūdžių. Prieš pradėdami gruntuoti patikrinkite, ar dažomas paviršius sausas.
- Prieš dažant paskutiniu sluoksniu nugruntuotas paviršius turi pakankamai išdžiūti.

GALUTINĖ APDAILA

- Galutinei paviršiaus apdailai naudokite tinkamo atspalvio dažus „Hammerite Hammered Finish“.
- Prieš dažymą dažus kruopščiai išmaišykite.
- Dažykite teptuku, voleliu arba purkštuvu 2–3 sluoksniais. Neleiskite dažams paviršiumi nutekėti.
- Gruntuojant reikia gerai padengti dažais visą apdorojamą paviršių. Efektyvi apsauga nuo rūdijimo užtikrinama tik tuo atveju, jei išdžiūvusio apdailos dažų sluoksnio storis yra ne mažiau kaip 100 µm.
- Kitą sluoksnį galima tepti praėjus ne mažiau kaip 4 valandoms po dažymo. Esant žemai temperatūrai ir dideliame oro drėgnumui, dažai džiūsta ilgiau.
- Visų atspalvių „Hammerite Hammered Finish“ dažus galima maišyti vienus su kitais, išskyrus vario atspalvius.





TECHNINIAI DUOMENYS

PASKIRTIS	vidaus ir lauko darbams
RIŠIKLIS	alkidas
TANKIS	0,94 – 0,96 kg/l
BLIZGUMAS (GARDNER, 60°)	blizgūs
ATSPARUMAS KOROZIJAI	atmosferinės korozijos klasė C3, vidutinė (ISO 12944-2)
DENGIAMUMAS (1 SLUOKSNIS)	10 m ² /l (dažant teptuku ir voleliu)
DŽIŪVIMO LAIKAS (23 °C, 50 % SANT. DRĖGN.)	sausas liečiant po 2 val., kitą sluoksnį galima tepti po 4 val., galutinį stiprumą paviršius įgauna maždaug per 2 savaites. Dažant žemo slėgio purkštuvu, paviršių galima dažyti maždaug po 15 min.
SKIEDIKLIS	„Hammerite Brush Cleaner & Thinner“
TONAVIMAS	siūlomi šių atspalvių gatavi dažai: raudoni, vario, tamsiai žali, žali, tamsiai mėlyni, rudi, sidabro pilkumo, pilki ir juodi
DARBO ĮRANKIAI	teptukas, volelis, žemo arba aukšto slėgio purkštuvai
PURŠKIMAS (AUKŠTO SLĖGIO PURKŠTUVAS)	antgalis 0,015–0,020“, slėgis 200 bar, purškimo kampas 40°
ĮRANKIŲ PLOVIMAS	„Hammerite Brush Cleaner & Thinner“ iš karto po naudojimo
LAIKYMO TRUKMĖ UŽDARYTOJE GAMYKLINĖJE PAKUOTĖJE	3 metai
LAIKYMAS	uždarytoje taroje, sausoje vėsioje vietoje (virš +5 °C)
PAKUOTĖ	250 ml, 400 ml (aerolis), 750 ml, 2,5 L, 5 L (priklauso nuo atspalvio)
LOJ KIEKIS	maks. 499 g/l (ES didžiausias leistinas LOJ kiekis gaminyje (pogr. A/i) – 500 g/l).

DARBO REKOMENDACIJOS

- Dažai paruošti naudoti, jų skiesti nereikia. Dažant voleliu, gaminį galima atskiesti tirpikliu „Hammerite Brush Cleaner & Thinner“ iki 10 % tūrio. Dažant žemo arba aukšto slėgio purkštuvu, gaminį galima atskiesti tirpikliu „Hammerite Brush Cleaner & Thinner“ iki 15 % tūrio.
- Jei dažote teptuku arba voleliu, paviršių denkite 2 sluoksniais, aukšto slėgio purkštuvu – 2–3 sluoksniais, žemo slėgio purkštuvu – 3–4 sluoksniais.
- Dažant didesnius paviršius, rekomenduojama visą dažymui reikalingą dažų kiekį sumaišyti viename dažų inde.
- Dažymo metu ir dažams džiūstant oro ir paviršiaus temperatūra turi būti +10...25 °C (rekomenduojama +18±2°C), sant. oro drėgnis < 80 %. Negalima dažyti šaltu, drėgnu (lietus, rūkas, rasa), taip pat vėjuotu oru ir kai paviršius apšviečiamas tiesioginių saulės spindulių.
- Prieš dažant kitą sluoksnį, ankstesnis sluoksnis turi būti gerai išdžiūvęs.

PAVIRŠIAUS VALYMAS

Nešvarų paviršių plaukite švari vandeniu arba neutraliais valikliais. Su plovikliu nuplautą paviršių kruopščiai perplaukite švari vandeniu. Netinka plovikliai, kurių sudėtyje yra organinių tirpiklių (pvz., alkoholio). Rekomenduojame plauti drungnu vandeniu. Valykite minkštu šepetiu arba kempine.

DARBO SAUGA

Degūs. Laikyti atokiai nuo uždegimo šaltinių. Sudėtyje yra organinio tirpiklio, gali sukelti alerginę reakciją. Pakartotinis poveikis gali sukelti odos džiūvimą arba skilvinėjimą. Laikyti vaikams nepasiekiamoje vietoje. Vengti patekimo ant odos ir į akis. Patekus į akis, nedelsiant gerai praplauti vandeniu ir kreiptis į gydytoją. Patekus ant odos, nedelsiant gerai nuplauti vandeniu su muilu. Naudoti tik gerai vėdinamoje vietoje. Daugiau informacijos apie darbo saugą pateikiama gaminio saugos duomenų lapė.

APLINKOSAUGA IR ATLIEKŲ TVARKYMAS

Baigę darbą, gerai uždarykite gaminio indą. Prieš plaunant darbo įrankius, pašalinti nuo jų gaminio likučius. Dažų likučių ir darbo įrankių plovimo vandens neišpilti į kanalizaciją. Skystus dažų likučius ir įrankių plovimo vandenį pristatyti į kenksmingų medžiagų surinkimo punktą arba susisiekti su atliekų tvarkymo įmone. Atiduoti perdirbti galima tik visiškai ištuštintą tarą.

GAMINTOJAS

„AkzoNobel“ įmonė Europos Sąjungoje

ATSTOVAS

UAB „Akzo Nobel Baltics“, Ukmergės g.223, 07156 Vilnius, Lietuva, tel. (5) 265 3760, hammerite.lt@akzonobel.com

Gaminio apraše pateikti duomenys gauti laboratorijos sąlygomis, todėl praktiniai duomenys dėl kitokio paviršiaus dengimo būdo, oro sąlygų ir kt. nuo jų gali šiek tiek skirtis. Pateikta informacija yra skirta padėti pasirinkti gaminius ir darbo būdus. Atstovas neprisiima atsakomybės už nuostolius, jei gaminyje buvo naudotas netinkamai arba ne pagal paskirtį. Papildomos informacijos teiraukitės atstovo. Pasilieka teisė keisti pateiktus duomenis be išankstinio pranešimo.